

ГРУНТОВКА «УниЭпокс»

2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

ОПИСАНИЕ	Быстросохнущая двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы с добавлением антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа грунтовки, отвердитель и разбавитель.
НАЗНАЧЕНИЕ	- для профессиональной антикоррозионной защиты поверхностей черных металлов в комплексных системах химически стойких лакокрасочных покрытий, подвергающихся воздействию агрессивных газов и паров промышленной атмосферы, обливу кислотами и щелочами, бензином, индустриальными маслами, а также поверхностей емкостей и оборудования, изготовленных из металла или бетона, и контактирующих с питьевой водой и пищевыми продуктами (спиртсодержащие крепостью 40°), резервуаров, контактирующих с растительным маслом и иными масло- и жиросодержащими продуктами; - может применяться в качестве самостоятельного 2-х слойного покрытия внутри помещений.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Мостовые конструкции, городской и железнодорожный транспорт, промышленное оборудование, сельскохозяйственная и дорожно-строительная техника и др.
СВОЙСТВА	Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	Светло-серый, серый, красно-коричневый, RAL 9002					
Условная вязкость основы грунтовки при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	тиксотропная					
Плотность, г/см ³	1,5±0,2					
*Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	8					
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	58±3					
Толщина слоя, мкм						
Пневматическое распыление			Безвоздушное распыление			
Мокрая пленка	Сухая пленка		Мокрая пленка	Сухая пленка		
50-70	25-30		120-140	50-60		
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	25-30			50-60		
	Температура сушки, °C					
	5	20	80	5	20	80
На отлип по ИСО 1517	3 ч	30 мин	5 мин	6 ч	1 ч	10 мин
До степени 3 по ГОСТ	10 ч	2 ч	10 мин	15 ч	4 ч	20 мин
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.	5-10					
Время набора окончательной твердости, суток	7					
**Время до перекрытия следующими слоями (при 20°C)						
***Максимальное время	7 суток					
Минимальное время	3 ч			5 ч		
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	25-30			50-60		
мл/м ²	40-55			55-85		
г/м ²	80-110			110-170		

* При температуре выше 25°C и влажности воздуха выше 70% жизнеспособность сокращается.

**Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

***Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в наличии адгезии к нанесенному покрытию и провести соответствующую подготовку поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды С5.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру основы грунтовки 15-25°C, тщательно перемешать. Отвердитель вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Соотношение (основа грунтовки : отвердитель) составляет:

	по весу	по объему
Основа	100	100
Отвердитель	20	32

При необходимости до рабочей вязкости грунтовку довести разбавителем.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия.

При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Пневматическое распыление:
Давление: 0,3-0,4 МПа;
диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.
Рабочая вязкость - 18-22 с

**** Безвоздушное распыление:
Давление: не менее 12 МПа;
диаметр сопла – 0,013-0,015''.
Рабочая вязкость - не менее 50 с

**** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.

ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ

Полиуретановые и эпоксидные. При использовании других ЛКМ рекомендуется произвести тестовое нанесение на небольшом участке.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.

Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: основу грунтовки от -10°C до 30°C; разбавитель и отвердитель – от -40°C до +40°C.

СРОК ГОДНОСТИ

Основа грунтовки - 12 месяцев, отвердитель - 6 месяцев, разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ

ТУ 2312-083-54651722-2013

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ»
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49
www.kvil.ru