

# ЭМАЛЬ АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ «ЭКСПРЕСС»

для подвижного железнодорожного состава

## ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная быстросохнущая эмаль на основе алкидно-уретанового лака с добавлением атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и функциональных добавок.

## НАЗНАЧЕНИЕ

- для окраски черных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.  
- допускается применение для деревянных поверхностей.

## ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Электропоезда, пассажирские и грузовые вагоны, городской транспорт, сельскохозяйственная техника, коммунальная и дорожно-строительная техника, коммерческий транспорт, транспортные конструкции, технологическое оборудование и другие металлические и деревянные поверхности, требующие сочетания хороших декоративных свойств и длительного срока службы в атмосферных условиях различных климатических зон и внутри помещений.  
Эмаль сертифицирована ОАО «ВНИИЖТ» для окрашивания железнодорожного подвижного состава.

## СВОЙСТВА

Эмаль высоко технологична при нанесении, быстро высыхает, обладает высокой укрывающей способностью, экономична. Покрытие имеет стабильный блеск, хорошую сопротивляемость к механическим воздействиям, периодическому воздействию пресной и морской воды, городской и промышленной атмосферы, воздействию индустриальных масел, а также слабым кислотным, щелочным растворам и бытовым моющим средствам.  
Эмаль прекрасно подходит для окрашивания новых и ремонта ранее окрашенных поверхностей. Пленка эмали устойчива при температуре окружающего воздуха от + 60 до - 60°C.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	По каталогу RAL					
Условная вязкость при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	80-150					
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,98-1,1					
Объемная доля нелетучих веществ смеси, %	47±3					
Блеск покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896), %, не менее	50 (глянцевый)					
Толщина слоя, мкм						
Пневматическое распыление			Безвоздушное распыление			
Мокрая пленка	Сухая пленка	Мокрая пленка	Сухая пленка			
35-45	15-20	65-90	30-40			
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	15 - 20			30 - 40		
	Температура сушки, °C					
	5	20	80	5	20	80
На отлип по ИСО 1517	-	3-3,5 ч	-	-	4-5 ч	-
До степени 3 по ГОСТ	10ч	6 ч	30 мин	20ч	12 ч	1 ч
Межслойная выдержка	-	6 ч	20-30 мин	-	12 ч	1 ч
Время набора окончательной твердости, суток	7					
*Время до перекрытия следующими слоями (при 20°C)						
Максимальное время	не ограничено					
Минимальное время	6 ч			12 ч		
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм					
	15 - 20			30 - 40		
	мл/м <sup>2</sup>			60-90		
г/м <sup>2</sup>			29-44			58-88

\*Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть загрунтована. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

<b>ПОДГОТОВКА ЭМАЛИ</b>	Перед применением необходимо обеспечить температуру эмали 15-25°C, тщательно перемешать. До рабочей вязкости эмаль разбавить уайт-спиритом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1.								
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.								
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.								
<b>ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Пневматическое распыление:</td> <td style="width: 50%;">**Безвоздушное распыление:</td> </tr> <tr> <td>Давление: 0,3-0,4 МПа;</td> <td>Давление: не менее 12 МПа;</td> </tr> <tr> <td>диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.</td> <td>диаметр сопла – 0,013-0,015''.</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость – 18-25 с</td> <td>Рабочая вязкость – 30-40 с</td> </tr> </table> <p>** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.</p>	Пневматическое распыление:	**Безвоздушное распыление:	Давление: 0,3-0,4 МПа;	Давление: не менее 12 МПа;	диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.	диаметр сопла – 0,013-0,015''.	Рабочая вязкость – 18-25 с	Рабочая вязкость – 30-40 с
Пневматическое распыление:	**Безвоздушное распыление:								
Давление: 0,3-0,4 МПа;	Давление: не менее 12 МПа;								
диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.	диаметр сопла – 0,013-0,015''.								
Рабочая вязкость – 18-25 с	Рабочая вязкость – 30-40 с								
<b>РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ</b>	Грунтовки ЭФ-065, ГФ-0119, «Экспресс», «Экспресс-АФТ», ФЛ-03К. При использовании других марок грунтовок необходимо произвести тестовое нанесение на небольшом участке.								
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	Сольвент, ксилол.								
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.								
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 до +40°C.								
<b>СРОК ГОДНОСТИ</b>	24 месяца с даты изготовления.								
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-031-546517-2008								

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

**ООО Завод «Краски КВИЛ»**  
**308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49**  
[www.kvil.ru](http://www.kvil.ru)