

ГРУНТОВКА «УниЭпокс HS»

2-Х КОМПОНЕНТНАЯ ЭПОКСИДНАЯ (ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ)

ОПИСАНИЕ	Быстросохнущая двухкомпонентная грунтовка на основе эпоксидной смолы с добавлением антикоррозионных пигментов, инертных наполнителей, органических растворителей и отвердителя. Поставляется комплектно: основа грунтовки, отвердитель и разбавитель.
НАЗНАЧЕНИЕ	- для профессиональной антикоррозионной защиты поверхностей черных металлов в комплексных системах химически стойких лакокрасочных покрытий, подвергающихся воздействию агрессивных газов и паров промышленной атмосферы, обливу кислотами и щелочами, бензином и индустриальными маслами; - может применяться в качестве самостоятельного 2-х слойного покрытия внутри помещений.
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Мостовые конструкции, городской и железнодорожный транспорт, промышленное оборудование, сельскохозяйственная и дорожно-строительная техника и др.
СВОЙСТВА	Обеспечивает высокую твердость, хорошую адгезионную прочность и антикоррозионную стойкость системы лакокрасочного покрытия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета	Светло-серый, серый, красно-коричневый, светлых цвета по каталогу RAL и образцам заказчика		
Условная вязкость основы грунтовки при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	тиксотропная		
Плотность, г/см ³	1,316±0,2		
*Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (20±2)°C, ч, не менее	2,5		
Объемная доля нелетучих веществ смеси, % не менее	57,0		
Толщина слоя, мкм			
Пневматическое распыление		Безвоздушное распыление	
Мокрая пленка	Сухая пленка	Мокрая пленка	Сухая пленка
70-80	40-50	120-160	80-100
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм		
	40-50		80-100
	Температура сушки, °C		
	20		20
На отлип по ИСО 1517	30 мин		1 ч
До степени 3 по ГОСТ	6 ч		8 ч
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.	5-10		
Время набора окончательной твердости, суток	7		
**Время до перекрытия следующими слоями (при 20°С)			
***Максимальное время	7 суток		
Минимальное время	6 ч	8 ч	
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм		
	40-50		80-100
	мл/м ²		140-175
	70-90		155-265
г/м ²		80-130	155-265

*При температуре выше 25°С и влажности воздуха выше 70% жизнеспособность сокращается.

**Данный параметр может изменяться в зависимости от условий сушки, количества и толщины слоев.

*** Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться в наличии адгезии к нанесенному покрытию и провести соответствующую подготовку поверхности.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений. Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.

ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ	<p>Перед применением необходимо обеспечить температуру основы грунтовки 15-25°C, тщательно перемешать. Отвердитель вводить малыми дозировками при постоянном перемешивании.</p> <p>Соотношение (основа грунтовки : отвердитель) составляет:</p> <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">по весу</td> <td style="text-align: center;">по объему</td> </tr> <tr> <td>Основа</td> <td style="text-align: center;">100</td> <td style="text-align: center;">100</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель</td> <td style="text-align: center;">38</td> <td style="text-align: center;">53</td> </tr> </table> <p>При необходимости до рабочей вязкости грунтовку довести разбавителем.</p>		по весу	по объему	Основа	100	100	Отвердитель	38	53
	по весу	по объему								
Основа	100	100								
Отвердитель	38	53								
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<p>Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия.</p> <p>При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.</p>									
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	<p>Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.</p>									
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"> <p>Пневматическое распыление:</p> <p>Давление: 0,3-0,4 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.</p> <p>Рабочая вязкость - 25-30 с</p> </td> <td style="width: 50%;"> <p>**** Безвоздушное распыление:</p> <p>Давление: не менее 12 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 0,013-0,015''.</p> <p>Рабочая вязкость - не менее 40 с</p> </td> </tr> </table> <p>**** Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.</p>	<p>Пневматическое распыление:</p> <p>Давление: 0,3-0,4 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.</p> <p>Рабочая вязкость - 25-30 с</p>	<p>**** Безвоздушное распыление:</p> <p>Давление: не менее 12 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 0,013-0,015''.</p> <p>Рабочая вязкость - не менее 40 с</p>							
<p>Пневматическое распыление:</p> <p>Давление: 0,3-0,4 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.</p> <p>Рабочая вязкость - 25-30 с</p>	<p>**** Безвоздушное распыление:</p> <p>Давление: не менее 12 МПа;</p> <p>диаметр сопла – 0,013-0,015''.</p> <p>Рабочая вязкость - не менее 40 с</p>									
ПОКРЫВНЫЕ ЭМАЛИ	<p>Полиуретановые и эпоксидные. При использовании других ЛКМ рекомендуется произвести тестовое нанесение на небольшом участке.</p>									
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	<p>Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции грунтовки.</p>									
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	<p>Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом.</p> <p>Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.</p>									
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	<p>Транспортировать и хранить компоненты грунтовки следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: основу грунтовки от -10°C до +30°C; разбавитель и отвердитель – от -40°C до +40°C.</p>									
СРОК ГОДНОСТИ	<p>Основа грунтовки - 12 месяцев, отвердитель - 6 месяцев, разбавитель – 18 месяцев с даты изготовления.</p>									
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	<p>ТУ 2312-088-54651722-2015</p>									

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ»
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49
www.kvil.ru