

**ГРУНТОВКА АНТИКОРРОЗИОННАЯ «ГРАНТ»**

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Грунтовка представляет собой суспензию пигментов, наполнителей и стабилизирующих веществ в растворе акрилового сополимера и смеси органических растворителей с введением функциональных добавок и стабилизирующих веществ																										
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Для антикоррозионной защиты металлических поверхностей под покрытия различными эмалями снаружи и внутри помещений типа А-В или в качестве самостоятельного покрытия для межоперационной защиты изделий.																										
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Металлические конструкции, промышленное оборудование, дорожная и сельскохозяйственная техника и оборудование и другие изделия, подвергающиеся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные пары и газы, повышенной влажности,																										
<b>СВОЙСТВА</b>	<p>Грунтовка быстро высыхает, образует масло-, влагостойкое покрытие с высокой твердостью, обеспечивающее хорошие адгезионную прочность и превосходные антикоррозионные свойства системы лакокрасочного покрытия. Грунтовку можно наносить при температуре до минус 5°C.</p> <p>Комплексное покрытие, состоящее из грунтовки антикоррозионной универсальной «ГРАНТ» и двухкомпонентной полиуретановой эмали УР-2К ИП при нанесении на стальную поверхность сохраняет защитные свойства в течение 16 лет и декоративные – пяти лет при эксплуатации в условиях умеренно-холодного климата (УХЛ1) и 5 лет в открытой атмосфере промышленной зоны тропического климата (Т-1); 2-х слойное самостоятельное покрытие грунтовки – в течение 1,5 - 2,0 лет.</p>																										
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<table border="1"> <tr> <td>Цвет покрытия</td> <td>Серый, светло-серый, красно-коричневый, черный. Другие цвета по заявке потребителя.</td> </tr> <tr> <td>Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее</td> <td>40-80</td> </tr> <tr> <td>Степень разбавления вязкости 14-17 с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Степень перетира, мкм, не более</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>Эластичность пленки при изгибе, мм, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Прочность покрытия при ударе, см, не менее</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее</td> <td>0,30</td> </tr> <tr> <td>Адгезия пленки, баллы, не более</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее</td> <td></td> </tr> <tr> <td>- 3%-ного раствора NaCl</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>- воды</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>- индустриального масла</td> <td>96</td> </tr> </table>	Цвет покрытия	Серый, светло-серый, красно-коричневый, черный. Другие цвета по заявке потребителя.	Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	40-80	Степень разбавления вязкости 14-17 с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более	40	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50	Степень перетира, мкм, не более	40	Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,30	Адгезия пленки, баллы, не более	1	Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее		- 3%-ного раствора NaCl	24	- воды	72	- индустриального масла	96
Цвет покрытия	Серый, светло-серый, красно-коричневый, черный. Другие цвета по заявке потребителя.																										
Условная вязкость при (20,0±0,5)°С по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	40-80																										
Степень разбавления вязкости 14-17 с по вискозиметру ВЗ-246, %, не более	40																										
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	50																										
Степень перетира, мкм, не более	40																										
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1																										
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50																										
Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,30																										
Адгезия пленки, баллы, не более	1																										
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию, ч, не менее																											
- 3%-ного раствора NaCl	24																										
- воды	72																										
- индустриального масла	96																										
<b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b>	Поверхности должны быть очищены от продуктов коррозии, окалины, сварочных брызг, жировых и др. видов загрязнений по ГОСТ 9.402.																										
<b>ПОДГОТОВКА ГРУНТОВКИ</b>	<p>Перед нанесением грунтовку тщательно перемешивают. При необходимости разбавляют ксилолом, сольвентом или их смесью в соотношении 1:1 до рабочей вязкости 14-17 с для пневмораспыления и 50-60 с для безвоздушного распыления (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С).</p> <p>Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105.</p>																										
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	Температура воздуха от минус 5 до 30°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Не окрашивать во время осадков.																										
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое и безвоздушное распыление, валик, кисть.																										

<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ ДО СТЕПЕНИ 3</b>	Однослойного покрытия: при температуре (20±2)°С – не более 30 мин. (70±2)°С – не более 15 мин. 2-х слойного покрытия, нанесенного методом «мокрый по мокрому»: при температуре (20±2)°С – не более 1 ч. (70±2)°С – не более 30 мин.
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое распыление: давление воздуха - 3,5-4 атм.; диаметр сопла – 1,6-1,8 мм; рабочая вязкость ЛКМ по вискозиметру ВЗ-4 - 14-17 с; растворитель сольвент, ксилол или их смесь в соотношении 1:1.
<b>ПОСЛЕДУЮЩИЕ СЛОИ</b>	Количество слоев 1-2 в зависимости от назначения грунтовки. Рекомендуется провести пробное нанесение грунтовки для контроля совместимости с покрывными материалами.
<b>ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ</b>	Рекомендуемая толщина каждого слоя покрытия - 14-20 мкм.
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД</b>	65-120 г/м <sup>2</sup> .
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ</b>	Ксилол, сольвент.
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Грунтовка является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Специальные инструкции по безопасному применению грунтовки приведены в Паспорте безопасности вещества.
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить грунтовку следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре до 30°С.
<b>СРОК ХРАНЕНИЯ</b>	12 месяцев с даты изготовления.
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-016-45822449-2012

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. При использовании материала в промышленных технологиях параметры его применения должны быть согласованы в письменном виде или отработаны на конкретном виде окрасочного оборудования со специалистами ООО Завод «Краски КВИЛ», т.к. все указанные свойства покрытия получены при нанесении методом пневматического распыления. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

**ООО Завод «Краски КВИЛ»**  
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 31-59-24, 31-02-51  
[www.kvil.ru](http://www.kvil.ru)