

# ГРУНТ-ЭМАЛЬ «ЭКСПРЕСС»

## 2 в 1 - антикоррозионная грунтовка, защитно-декоративная эмаль

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Быстросохнущая грунт-эмаль на основе модифицированного алкидного лака с добавлением антикоррозионных пигментов, наполнителей, органических растворителей и функциональных добавок.
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	- для окраски черных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений; - допускается применение для деревянных поверхностей.
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Защитно-декоративное окрашивание сельскохозяйственной, коммунально-бытовой и дорожно-строительной техники, технологического оборудования, наружных поверхностей емкостей для индустриальных масел, гаражей, кованых металлических изделий, строительных металлоконструкций.
<b>СВОЙСТВА</b>	Прочное антикоррозионное покрытие с хорошей адгезионной прочностью, высокой твердостью и износостойкостью, устойчивое к кратковременному воздействию пресной и морской воды, дизельного топлива и индустриального масла, имеющее хороший декоративный вид.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвета	По каталогу RAL и образцам заказчика			
Условная вязкость при (20,0±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с, не менее	50			
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2±0,2			
Объемная доля нелетучих веществ, %, не менее	40			
Блеск покрытия по блескомеру БФ5-45/45 (ГОСТ 896), %				
- полуглянцевый	37-49			
- полуматовый	20-36			
Толщина слоя, мкм				
Пневматическое распыление		Безвоздушное распыление		
Мокрая пленка	Сухая пленка	Мокрая пленка	Сухая пленка	
50-60	18-23	95-120	35-45	
Время высыхания	Толщина сухого однослойного Пк, мкм			
	18-23		35-45	
	Температура сушки, °C			
	20	80	20	80
На отлип по ИСО 1517	10 мин	-	30 мин	-
До степени 3 по ГОСТ	1,5 ч	20 мин	5 ч	40 мин
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому), мин.	5-10			
Время набора окончательной твердости, суток	7			
Теоретический расход	Толщина сухого однослойного Пк, мкм			
	18-23		35-45	
	мл/м <sup>2</sup>		88-112	
г/м <sup>2</sup>	45-58		88-158	
г/м <sup>2</sup>	45-80		88-158	

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**

Стальную или чугунную поверхности очистить до класса чистоты Sa 2,5 согласно ISO 8501-1:2008; основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

Для конструкций, эксплуатируемых в промышленной атмосфере, можно применять степень подготовки стальной поверхности St 3, за исключением систем окраски для коррозионной среды C5.

Деревянные поверхности, подготовленные к окрашиванию, должны быть очищены от наплывов клея, смолы, стружки и загрязнений, соответствуя требованиям ГОСТ 2140 и ГОСТ 15155. Влажность древесины не должна превышать 15%.

<b>ПОДГОТОВКА ГРУНТ-ЭМАЛИ</b>	Перед применением необходимо обеспечить температуру грунт-эмали 15-25°C, тщательно перемешать. При необходимости разбавить до рабочей вязкости ксилолом, сольвентом или их смесью 1:1.								
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	Рекомендуемая температура воздуха не ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не более 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. В технически обоснованных случаях допускается нанесение при +5°C при условии обеспечения требуемого качества покрытия. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.								
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	Пневматическое и безвоздушное распыление, кисть.								
<b>ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">Пневматическое распыление:</td> <td style="width: 50%;">*Безвоздушное распыление:</td> </tr> <tr> <td>Давление: 0,3-0,4 МПа;</td> <td>Давление: не менее 12 МПа;</td> </tr> <tr> <td>диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.</td> <td>диаметр сопла – 0,013-0,015''.</td> </tr> <tr> <td>Рабочая вязкость - 18-25 с</td> <td>Рабочая вязкость - 30-35 с</td> </tr> </table>	Пневматическое распыление:	*Безвоздушное распыление:	Давление: 0,3-0,4 МПа;	Давление: не менее 12 МПа;	диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.	диаметр сопла – 0,013-0,015''.	Рабочая вязкость - 18-25 с	Рабочая вязкость - 30-35 с
Пневматическое распыление:	*Безвоздушное распыление:								
Давление: 0,3-0,4 МПа;	Давление: не менее 12 МПа;								
диаметр сопла – 1,6-1,8 мм.	диаметр сопла – 0,013-0,015''.								
Рабочая вязкость - 18-25 с	Рабочая вязкость - 30-35 с								
	* Данные для безвоздушного распыления рекомендованные и могут изменяться.								
<b>ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА</b>	Ксилол, сольвент.								
<b>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ</b>	Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.								
<b>ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортировать и хранить грунт-эмаль следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -40 до +40°C.								
<b>СРОК ГОДНОСТИ</b>	24 месяца с даты изготовления.								
<b>НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ</b>	ТУ 2312-034-54651722-2002								

Технические характеристики получены в результате лабораторных испытаний и практического опыта. При неправильном применении материала производитель не гарантирует качество и сроки службы покрытия. Технические данные на данный материал могут быть изменены без уведомления.

ООО Завод «Краски КВИЛ»  
308023, г. Белгород, Студенческая, 50. тел./факс: (4722) 40-00-49  
[www.kvil.ru](http://www.kvil.ru)